Утверждаю:
Директор ГБПОУ РО
«БТЖТиС»
_____ В.И. Удовицкий
«____» _____ 2018г

Программа

государственной (итоговой) аттестации выпускников государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Батайского техникума железнодорожного транспорта и строительства» по образовательным программам среднего профессионального образования для выпускников, осваивающих программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

квалификация:
сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
3-4 разряд
сварщик частично механизированной сварки плавлением 3-4 разряд
Приказ об утверждении ФГОС 29.01.2016 г. № 50
форма обучения: очная
нормативный срок освоения ППКРС: 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования
профиль получаемого профессионального образования-
технический

г. Батайск
2018 год

Составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденным Приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50

Рассмотрена на заседании
предметно-цикловой комиссии
«Машиностроение и строительство»
Протокол № 1
от « 30 » 08 2018г.

Председатель комиссии

Х.М.Щербина

Рассмотрена на заседании
педагогического совета
ГБПОУ РО «БТЖТиС»
Протокол № 1
от « 30 » августа 2018г.

Секретарь Верхола Е.Г.

«Согласовано»
от «____»_____2018г

Генеральный директор
ОАО «Моряк»

_____Л.С.Радченко

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Программа организации государственной (итоговой) аттестации выпускников по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» разработана в соответствии:
   - Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденным Приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50,
   - Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программа среднего профессионального образования, утверждённым приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. №464,
   - Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утверждённым приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968,
   - Положением о государственной (итоговой) аттестации выпускников образовательной ГБПОУ РО «БТЖТиС».
2. Целью государственной (итоговой) аттестации является определение соответствия результатов освоения студентами образовательной программы среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих) соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, подтверждение освоения обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.
3. Итоговая аттестация представляет собой форму оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы. Итоговая аттестация проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.
4. Программа Государственной (итоговой) аттестации является частью основной

профессиональной образовательной программы ГБПОУ РО «БТЖТиС» по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

5. При разработке программы государственной (итоговой) аттестации определяются:
   - вид государственной (итоговой) аттестации;
   - объем времени на подготовку и проведение государственной (итоговой) аттестации;
   - сроки проведения государственной (итоговой) аттестации;
   - формы проведения государственной (итоговой) аттестации;
   - тематика выпускной квалификационной работы, требования к ее содержанию, объему и структуре;
   - условия подготовки и процедура проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников;
   - критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.
6. Программа государственной (итоговой) аттестации ежегодно разрабатывается цикловой комиссией профессионального цикла и утверждается директором ГБПОУ РО «БТЖТиС» после обсуждения на заседании педагогического совета ГБПОУ РО «БТЖТиС» с участием председателя государственной экзаменационной комиссии и предварительного положительного заключения работодателя.

2. ФОРМА И СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ (ИТОГОВОЙ) АТТЕСТАЦИИ

1. Государственная (итоговая) аттестация выпускников по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» проводится в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы.
2. Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

3. Выпускная квалификационная работа для выпускников, осваивающих программы квалифицированных рабочих, служащих, выполняется в следующих видах: выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа.
4. Объём времени на проведение аттестационных испытаний, входящих в состав государственной (итоговой) аттестации выпускников, в рамках основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05**»Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, устанавливаются образовательной организацией, исходя из учебного плана по профессии и соответствующих рекомендаций Министерства образования РФ:

   - на выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии 15.01.05**»Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** отводится до 6 часов;
   - на выполнение письменной экзаменационной работы предусмотрено 6 месяцев;
   - защита письменной экзаменационной работы до 20 минут;
   - на процедуру проведения государственной (итоговой) аттестации – 3 недели.

   Государственная (итоговая) аттестация проводится в соответствии с утвержденным графиком государственной (итоговой) аттестации выпускников в период с 10 июня 2019г. по 30 июня 2019г.
5. Программа государственной (итоговой) аттестации доводится до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной (итоговой) аттестации. К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, предоставившие документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении ими учебной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

3. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИИ

1. Для проведения государственной (итоговой) аттестации в ГБПОУ РО «БТЖТиС» создается государственная экзаменационная комиссия, в состав которой входят преподаватели междисциплинарных курсов профессионального цикла, а также внешние эксперты-работодатели.
2. Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Ответственный секретарь государственной аттестационной комиссии назначается директором ГБПОУ РО «БТЖТиС».
3. Расписание проведения государственной (итоговой) аттестации составляется не позднее, чем за две недели до начала работы государственной экзаменационной комиссии. Допуск студента к государственной (итоговой) аттестации объявляется приказом по ГБПОУ РО «БТЖТиС».
4. После окончания государственной (итоговой) аттестации, государственная экзаменационная комиссия составляет ежегодный отчет о работе, который обсуждается на педагогическом совете ГБПОУ РО «БТЖТиС». Отчет представляется в орган исполнительной власти, в ведении которого находится образовательная организация, в двухмесячный срок после завершения государственной (итоговой) аттестации по профессии.

   В отчете должна быть отражена следующая информация:

   - качественный состав государственной экзаменационной комиссии;
   - вид государственной (итоговой) аттестации студентов по основной профессиональной образовательной программе;
   - характеристика общего уровня подготовки студентов по данной профессии;
   - количество дипломов с отличием;
   - анализ результатов;
   - недостатки в подготовке студентов по данной профессии;
   - выводы и предложения.

4. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация;

Выпускник должен быть готов к следующим видам профессиональной деятельности:

- проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

5. ОРГАНИЗАЦИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

5.1 Содержание государственной итоговой аттестации

Для проведения аттестационных испытаний выпускников по профессии 15.01.05 **«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** устанавливается тематика выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы. Индивидуальная тематика разрабатывается руководителями выпускных квалификационных работ, заинтересован-

ных в разработке данных тем. Тематика выпускных квалификационных работ определяется по согласованию с работодателем и заместителем директора по учебно-производственной работе, утверждается приказом директора.

Выпускнику предоставляется право выбора темы выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы из предложенного перечня тем, одобренных на заседании предметной (цикловой) комиссии преподавателей, реализующих ОПОП по профессии 15.01.05 **«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, утвержденных директором.

Обязательным требованием для выпускной квалификационной работы является соответствие ее тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и предъявление к оценке освоенных обучающимся компетенций. Закрепление темы выпускных квалификационных работ за студентами и назначение руководителей ВКР осуществляется путем издания приказа директора техникума.

Задание студенту на разработку темы выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы оформляются на бланке установленной формы.

Тематика ВКР должна:

- соответствовать современному уровню и перспективам развития техники, автотранспортного производства и культуры;
- создавать возможность реальной работы с решением актуальных практических задач;
- быть достаточно разнообразной для возможности выбора студентом темы в соответствии с индивидуальными склонностями и способностями.

5.2. Условия подготовки и процедура проведения выпускной практической квалификационной работы

Выпускная практическая квалификационная работа по профессии 15.01.05 **«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** является одним из видов аттестационных испытаний студентов, завершающих обучение по образовательной программе среднего профессионального образования для выпускников, осваивающих программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Выполнение выпускной практической квалификационной работы направлено на выявление и определение уровня владения выпускником профессиональными компетенциями, в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Выполнение выпускной практической квалификационной работы способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной практической квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Выпускная практическая квалификационная работа должна иметь по возможности практическую значимость. Сложность работы должна соответствовать уровню 3-4 квалификационного разряда. Работа выполняется выпускником самостоятельно на предприятии, где проходит производственная практика.

Выпускная практическая квалификационная работа должна соответствовать требованиям к уровню профессиональной подготовки выпускника, предусмотренному квалификационными характеристиками Общероссийского классификатора профессий, должностей служащих и тарифных разрядов ОКПДТР ОК 016-94.

Темы выпускных практических квалификационных работ разрабатываются мастерами производственного обучения и преподавателями междисциплинарных курсов профессионального цикла совместно со специалистами предприятий (организаций), заинтересованных в разработке данных тем и рассматриваются методическими комиссиями. Студенту предоставляется право выбора темы выпускной практической квалификационной работы. Тема выпускной практической квалификационной работы может быть предложена студентом при условии обоснования им целесообразности ее разработки для практического применения.

Директор ГБПОУ РО «БТЖТиС» назначает руководителя выпускной практической квалификационной работы (мастера производственного обучения).

На основании перечня тем выпускных практических квалификационных работ руководитель оформляет задание для каждого выпускника и утверждает

его у заместителя директора по учебно-производственной работе ГБПОУ I «БТЖТиС».

Перечень тем выпускных практических квалификационных работ доводи ся до сведения выпускников не позднее, чем за полгода до начала государ венной (итоговой) аттестации выпускников по профессии 15.01.05 **«Сварщ (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**.

Содержание выпускной практической квалификационной работы долж отражать профессиональные компетенции, соответствующие основным вид профессиональной деятельности.

Задания на выпускную квалификационную работу выдаются студенту позднее, чем за две недели до последнего этапа производственной практик Выдача задания сопровождается консультацией, в ходе которой разъясняют назначение и задачи, структура и объём работы, принципы разработки оформления, происходит примерное распределение времени на выполнен отдельных её частей.

Общее руководство и контроль за ходом выполнения выпускных практ ческих квалификационных работ осуществляют заместитель директора п учебно-производственной работе, председатель цикловой комиссии профе сионального цикла в соответствии с должностными обязанностями.

После окончания производственной практики руководитель выпускны практических квалификационных работ оформляет производственную хара теристику по результатам освоения каждого модуля отдельно. Производствен ные характеристики подписываются руководителем выпускной практическо квалификационной работы и представителями предприятия.

Задание на выпускную практическую квалификационную работу, заключе ние о выпускной практической квалификационной работе, производственна характеристика собираются руководителем выпускных практических квали фикационных работ и предоставляются государственной экзаменационной ко миссии при защите выпускником письменной экзаменационной работы. Пере защитой выпускником письменной экзаменационной работы руководител выпускной практической квалификационной работы зачитывает заключение выпускной практической квалификационной работе и производственную ха

рактеристику.

5.3. Условия подготовки и процедура проведения письменной экзаменационной работы

Руководителем письменной экзаменационной работы назначается преподаватель дисциплин профессионального цикла по профессии 15.01.05 **«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**.

Письменная экзаменационная работа должна соответствовать содержанию производственной практики по профессии, а также объему знаний, умений и практического опыта, предусмотренных федеральным государственным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 **«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**.

Темы письменных экзаменационных работ разрабатываются преподавателем дисциплин профессионального цикла по профессии 15.01.05 **«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, рассматриваются на заседании цикловой комиссии профессионального цикла, согласовываются с заместителем директора по учебно-производственной работе и утверждаются директором ГБПОУ РО «БТЖТиС». Темы письменных экзаменационных работ согласовываются с работодателем.

Письменную экзаменационную работу дополняет макет, модель, действующий стенд, плакат, чертеж или электронная презентация, выполненные выпускником.

Закрепление тем письменных экзаменационных работ за выпускниками обсуждается на цикловой комиссии профессионального цикла, согласовывается с заместителем директора по учебно-производственной работе и оформляется приказом директора ГБПОУ РО «БТЖТиС».

По утвержденным темам руководитель письменных экзаменационных работ разрабатывает и оформляет индивидуальные задания для каждого выпускника.

Задания на письменную экзаменационную работу подписываются руководителем письменной экзаменационной работы и утверждаются заместителем

директора по учебно-производственной работе.

Задание на письменную экзаменационную работу выдается выпускнику не позднее, чем за две недели до начала производственной практики.

Задание на письменную экзаменационную работу сопровождаются консультацией руководителя письменной экзаменационной работы, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей письменной экзаменационной работы.

Общее руководство и контроль за ходом выполнения письменных экзаменационных работ осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе.

Задание на письменную экзаменационную работу и работа оформляется в соответствии с установленными требованиями.

Выполненная письменная экзаменационная сдаётся для проверки и оценивания руководителю, который оценивает работу как количественной оценкой, так и заключением о соответствии выполненной работы заданию, даёт развёрнутую оценку качества выполнения письменной экзаменационной работы и её разделов, правильности выбора оборудования и технологий, практической значимости работы, правильности её оформления, использованию литературы и др.

Заместитель директора по учебно-производственной работе после ознакомления с оценкой письменной экзаменационной работы и рецензией выносит вопрос о допуске обучающихся к защите на заседании педагогического совета. Допуск обучающихся к государственной (итоговой) аттестации объявляется приказом директора ГБПОУ РО «БТЖТиС».

5.4 Структура письменной экзаменационной работы

Для обеспечения единства требований к выпускным квалификационным работам студентов устанавливаются общие требования к составу, объему и структуре ВКР.

1. Титульный лист.

2. Задание на выполнение письменной экзаменационной работы.

3. Содержание.

4. Пояснительная записка.

5. Заключение.

6. Список литературы.

7. Приложения.

Перечень вопросов, подлежащих разработке, определяется темой конкретной письменной экзаменационной работы.

Введение - раскрывается роль профессии и перспективы ее развития в современных условиях с учетом особенностей региона. Объем введения не должен превышать 10% от общего объема ПЭР

Раздел 1. Общая часть - отражает тематику одного из профессиональных модулей.

Раздел 2. Раздел по охране труда и технике безопасности - раскрывает основные положения охраны труда и техники безопасности при работе.

Подробное описание структурного построения и содержания составных частей ВКР разрабатывается предметной (цикловой) комиссией преподавателей, реализующих ОПОП по профессии в Методических рекомендациях по выполнению выпускной письменной экзаменационной работы, обучающихся по профессии.

Скрепленная в папку и подписанная обучающимся письменная экзаменационная работа передается руководителю работы для подготовки письменной рецензии в срок, определенный приказом директора ГБПОУ РО «БТЖТиС».

Руководитель письменной экзаменационной работы проверяет выполненные обучающимися письменные экзаменационные работы и представляет рецензию, которая должна включать:

- заключение о соответствии письменной экзаменационной работы выданному заданию;
- оценку степени разработки основных разделов работы, оригинальность решений (предложений);
- оценку качества выполнения основных разделов работы, графической части;
- указание положительных сторон;
- указания на недостатки в пояснительной записке, ее оформлении, если таковые имеются;

- оценку степени самостоятельности выполнения работы учащимся.

Полностью готовая письменная экзаменационная работа вместе с рецензией сдается обучающимся заместителю директора по учебно-производственной работе для окончательного контроля и подписи. Если работа подписана, то она включается в приказ о допуске к защите.

Рецензия подшивается в работу. Внесение изменений в письменную экзаменационную работу после получения рецензии не допускаются.

5.5. Процедура проведения государственной (итоговой) аттестации

1. Зачитывание заключения о выпускной практической квалификационной работе и производственной характеристики.
2. Доклад выпускника по письменной экзаменационной работе.
3. Вопросы членов государственной экзаменационной комиссии;
4. Ответы выпускника.
5. Обсуждение защиты членами государственной экзаменационной комиссии, подведение итогов.
6. Объявление результатов государственной итоговой аттестации.

5.6. Тематика выпускных практических квалификационных работ и письменных экзаменационных работ

Цель **выпускной практической квалификационной работы**: выявление уровня профессиональной подготовки выпускника, предусмотренного квалификационной характеристикой и определение готовности его к самостоятельной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения практических задач.

Цель выпускной письменной экзаменационной работы: выявление готовности выпускника к целостной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения производственных задач, умений пользоваться учебниками, учебными пособиями, современным справочным материалом, специальной технической литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знания современной

техники и технологии.

Выпускная письменная экзаменационная работа и выпускная практическая квалификационная работа по профессии 15.01.05 **«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** в соответствии с рекомендуемым перечнем возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) при формировании ППКРС и проводится по освоенным профессиональным модулям.

Тематика письменных экзаменационных работ

№ п/п	№ группы	ФИО студента	Тема письменной экзаменационной работы	Руководитель
1	31СВ	Алферов Алексей Михайлович	Техника полуавтоматической сварки. Оборудование сварочного поста.	Лукашев В.Г.
2	31СВ	Быкадоров Михаил Юрьевич	Оборудование и технология полуавтоматической сварки в среде защитных газов.	Лукашев В.Г
3	31СВ	Григорьев Максим Алексеевич	Сварные соединения, сварные швы.	Лукашев В.Г
4	31СВ	Егоров Вадим Петрович	Источники питания сварочной дуги постоянного тока.	Лукашев В.Г
5	31СВ	Заболоцкий Леонид Валерьевич	Оборудование и материалы для электрической сварки плавлением.	Лукашев В.Г
6	31СВ	Ивановский Константин Владимирович	Наплавка цветными металлами и твердыми сплавами.	Лукашев В.Г
7	31СВ	Киракосян Мкртич Мкртичевич	Дуговая наплавка и резка металлов.	Лукашев В.Г
8	31СВ	Клименко Алексей Александрович	Технология сварки сталей и чугуна.	Лукашев В.Г
9	31СВ	Лященко Александр Иванович	Сварка цветных металлов и их сплавов.	Лукашев В.Г
10	31СВ	Праститов Алексей Васильевич	Техника ручной дуговой сварки. Выбор источников питания для разных способов сварки.	Лукашев В.Г
11	31СВ	Ротко Данила Александрович	Напряжения и деформации. Причины возникновения. Устранение дефектов в сварных конструкциях.	Лукашев В.Г
12	31СВ	Савин Александр Алексеевич	Источники питания сварочной дуги переменного тока. Технология ручной дуговой сварки чугуна.	Лукашев В.Г
13	31СВ	Тимченко Александр Владимирович	Технология ручной дуговой сварки сталей. Сварочные трансформаторы с нормальным магнитным рассеиванием.	Лукашев В.Г
14	31СВ	Тысевич Владимир Александрович	Сварочные материалы для электродуговой сварки.	Лукашев В.Г
15	31СВ	Фоминов Тарас Николаевич	Электродуговоая резка. Инверторные источники питания сварочной дуги.	Лукашев В.Г
16	31СВ	Сапачев Эдуард Алексеевич	Термическая обработка металлов.	Лукашев В.Г
17	31СВ	Хруслов Николай Михайлович	Сварочные выпрямители для ручной и механизированной дуговой сварки.	Лукашев В.Г
18	31СВ	Сергеев Дмитрий Алексеевич	Механизированная сварка в среде углекислого газа. Конструкция сварочного полуавтомата.	Лукашев В.Г

Тематика выпускных практических квалификационных работ

№ п/п	№ группы	ФИО студента	Тема выпускной практической квалифицированной работы	Руководитель
1	31СВ	Алферов Алексей Михайлович	Изготовить образец стыкового сварного соединения в вертикальном положении шва.	Лукашев В.Г.
2	31СВ	Быкадоров Михаил Юрьевич	Изготовление макета ограждений.	Лукашев В.Г
3	31СВ	Григорьев Максим Алексеевич	Электродуговая резка заготовок из листового и профильного металла	Лукашев В.Г
4	31СВ	Егоров Вадим Петрович	Выполнение наплавки покрытыми электродами на вал	Лукашев В.Г
5	31СВ	Заболоцкий Леонид Валерьевич	Полуавтоматическая сварка образца коробчатой балки	Лукашев В.Г
6	31СВ	Ивановский Константин Владимирович	Выполнение наплавки покрытыми электродами на вал	Лукашев В.Г
7	31СВ	Киракосян Мкртич Мкртичевич	Электродуговая резка заготовок из листового и профильного металла	Лукашев В.Г
8	31СВ	Клименко Алексей Александрович	Изготовить образец стыкового сварного соединения сваркой в СО2	Лукашев В.Г
9	31СВ	Лященко Александр Иванович	Электродуговая резка заготовок из листового профильного металла	Лукашев В.Г
10	31СВ	Праститов Алексей Васильевич	Сварка покрытыми электродами образцакоробчатой балки	Лукашев В.Г
11	31СВ	Ротко Данила Александрович	Выполнение многослойного шва в вертикальном положении	Лукашев В.Г
12	31СВ	Савин Александр Алексеевич	Электродуговая сварка в СО2 трубы 159мм	Лукашев В.Г
13	31СВ	Тимченко Александр Владимирович	Выполнение многослойного шва в вертикальном положении	Лукашев В.Г
14	31СВ	Тысевич Владимир Александрович	Электродуговая сварка в СО2 трубы 159мм	Лукашев В.Г
15	31СВ	Фоминов Тарас Николаевич	Электродуговая резка заготовок из листового и профильного металла	Лукашев В.Г
16	31СВ	Сапачев Эдуард Алексеевич	Изготовление металлического стула	Лукашев В.Г
17	31СВ	Хруслов Николай Михайлович	Выполнение многослойного шва в вертикальном положении	Лукашев В.Г
18	31СВ	Сергеев Дмитрий Алексеевич	Электродуговая резка заготовок из листового профильного металла	Лукашев В.Г

6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

1. Положительная производственная характеристика и наличие положительных отзывов с предприятия.
2. Положительное заключение о выпускной практической квалификационной работе.
3. Предъявление портфолио выпускника.
4. Знание выпускником основных теоретических вопросов.
5. Качество выполненной письменной экзаменационной работы.
6. Оценка письменной экзаменационной работы руководителем и рецензентом.

Критерии оценки письменных экзаменационных работ:

- оценка «5» (отлично) ставится в случае, когда содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования. При защите работы аттестуемый логически последовательно излагает материал, базируясь на прочных теоретических знаниях по избранной теме. Стиль изложения корректен, работа оформлена грамотно, на основании Межгосударственного стандарта. Допустима одна неточность, описка, которая не является следствием незнания или непонимания излагаемого материала;
- оценка «4» (хорошо) - содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается целевая направленность. При защите работы аттестуемый соблюдает логическую последовательность изложения материала, но обоснования для полного раскрытия темы недостаточны. Допущены одна ошибка или два-три недочета в оформлении работы, выкладках, эскизах, чертежах;
- оценка «3» (удовлетворительно) - допущено более одной ошибки или трех недочетов, но при этом аттестуемый обладает обязательными знаниями по излагаемой работе;
- оценка «2» (неудовлетворительно) - допущены существенные ошибки, аттестуемый не обладает обязательными знаниями по излагаемой теме в полной мере или значительная часть работы выполнена не самостоятельно.

Критерии оценки выпускных практических квалификационных работ:

- оценка «5» (отлично) - аттестуемый уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
- оценка «4» (хорошо) - владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает

требования безопасности труда;

- оценка «3» (удовлетворительно) - ставится при недостаточном владении приемами работ практического задания, наличии ошибок, исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;

- оценка «2» (неудовлетворительно) – аттестуемый не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

Результаты государственной (итоговой) аттестации по профессии 15.01.05 **«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** фиксируются в протоколе заседания государственной экзаменационной комиссии и объявляются выпускникам в тот же день.

Студенты, выполнившие выпускную квалификационную работу, но получившие при защите оценку «неудовлетворительно», имеют право на повторную защиту. В этом случае государственная экзаменационная комиссия может признать целесообразным повторную защиту студентом той же выпускной квалификационной работы, либо вынести решение о закреплении за ним нового задания на выпускную квалификационную работу и определить срок повторной защиты, но не ранее, чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.