«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ГБПОУ РО «БТЖТиС»
_____ В.И. Удовицкий
Приказ №_____от «___» _____2018 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Ростовской области
«Батайского техникума железнодорожного транспорта и строительства»
(ГБПОУ РО «БТЖТиС»)

Квалнфикация:
Сварщик ручиой дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3-4 разряд
Сварщик частично механизированной сварки плавлением – 3-4 разряд
Форма обучения – очная
Нормативный срок ПНКРС – 2 года и 10 месяцев иа базе основного общего образования с **получеиием среднего общего образования**
Профпль получаемого ирофесснонального образования: технический
Год ностуиления: 2018 г.

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 сем. 17 нед.	2 сем. 24 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 22 нед.	5 сем. 17 нед.	6 сем. 19 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ОД	**Общеобразовательный цикл**	**6/7/3**	**3051**	**999**	**2052**	**621**	**452**	**716**	**380**	**504**	**0**	**0**
ОДБ	**Базовые дисциплины**	**5/5/1**	**1945**	**646**	**1299**	**356**	**323**	**569**	**240**	**167**	**0**	**0**
ОУД.01	Русский язык	–,–,–,Э	171	57	114	40	17	51	24	22		
ОУД.02	Литература	–,–,–, ДЗ	256	85	171	80	34	87	26	24		
ОУД.03	Иностранный язык	–,–,–, ДЗ	256	85	171	171	34	78	27	32		
ОУД.04	История	–,–,–, ДЗ	256	85	171	65	34	74	26	37		
ОУД.05	Обществознание (вкл. экономику и право)	–,–,–, ДЗ	257	86	171	43	34	74	26	37		
ОУД.06	Химия	–, ДЗ	171	57	114	20	51	63				
ОУД.07	Биология	–,З	108	36	72	10	34	38				
ОУД.08	ОБЖ	–, ДЗ	107	35	72	36	34	38				
ОУД.09	География	ДЗ	53	17	36	10			36			
ОУД.10	Экология	ДЗ	53	17	36	9			36			
ОУД.11	Физическая культура	З,З,З, ДЗ	257	86	171	171	51	66	39	15		
ОДП	**Профильные дисциплины**	**–/1/2**	**861**	**288**	573	**182**	**129**	**147**	**140**	**157**	**0**	**0**
ОУД.12	Математика	–,–,–,Э	429	144	285	82	95	83	52	55		
ОУД.13	Информатика	–,–,–,ДЗ	162	54	108	60			58	50		
ОУД.14	Физика	–,–,–,Э	270	90	180	40	34	64	30	52		
ПОО	**Предлагаемые ОО**		**245**	**65**	180	**83**	**0**	**0**	**0**	**180**	**0**	**0**
ОУД.15	Основы предпринимательства	ДЗ	105	33	72					72		
ОУД.16	Технология	ДЗ	104	32	72					72		
ОУД.17	Астрономия	-	54	18	36					36		

III	**Профессиональная подготовка**	**1/16/3**	**2423**	**299**	**2124**	**83**	**160**	**148**	**232**	**288**	**612**	**684**
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**1/6/-**	**305**	**62**	**243**	**83**	**139**	**46**	**0**	**0**	**58**	**0**
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	70	19	51	42	51					
ОП.02	Основы автоматизации проиводства	–, ДЗ	42	10	32	8	18	14				
ОП.03	Основы электротехники	–,ДЗ	45	11	34	10	16	18				
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ	45	11	34	10	34					
ОП.05	Допуск и технические измерения	–,ДЗ	45	11	34	8	20	14				
ОП.06	Основы экономики	–,–,–,–,ДЗ	40	8	32	5					32	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	–,–,–,–,З	36	10	26						26	
П.00	**Профессиональный цикл**	**-/10/3**	**2118**	**237**	**1881**	**0**	**21**	**102**	**232**	**288**	**554**	**684**
ПМ.00	**Профессиоиальные модули**	**-/9/3**	**2034**	**195**	**1839**	**0**	**21**	**102**	**232**	**276**	**524**	**684**
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	–,–,–,–,Э(к)	632	65	567	0	21	102	70	104	198	72
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	–,ДЗ	40	8	32		21	11				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	–,–,–,–,ДЗ	70	16	54					32	22	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции передщ сваркой	–,–, ДЗ	78	25	53			19	34			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	–,–,–,–,ДЗ	48	16	32						32	
УП.01		-			216			72	36	72	36	
ПП.01		–,–,–,–,–,ДЗ			180						108	72
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом	–,–,–,–,–,Э(к)	750	70	680	0	0	0	162	92	138	288
МДК.02.01	Технология дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	–,–,–,–, ДЗ		70	140				54	20	66	
УП.02		-			216				108	72	36	
ПП.02		–,–,–,–,–,ДЗ			324						36	288

ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	–,–,–,–,–, Э(к)	652	60	592	0	0	0	0	80	188	324
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	–,–,–,–,ДЗ	184	60	124					44	80	
УП.04		-	108		108					36	72	
ПП.04		–,–,–,–,–,ДЗ	360		360						36	324
ФК.00	**Физическая культура**	–,–,–,–,–,ДЗ	84	42	42					12	30	
	Всего	**7/23/6**	**5475**	**1299**	**4176**		612	864	612	792	612	684
ГИА	**Государственная (итоговая) аттестация**											

Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 400 час.)	**Всего**	дисциплин и МДК	**612**	**792**	**468**	**612**	**288**	**0**
		учебной практики	**0**	**72**	**144**	**180**	**144**	**0**
Государственная (итоговая) аттестация:		производств. практики	**0**	**0**	**0**	**0**	**180**	**684**
Выпускная квалификационная работа		экзаменов	0	0	0	3	0	3
		дифф. зачетов	2	5	1	6	6	3
		зачетов	0	3	2	1	1	0

2.Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучеиие по предметам, дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	39	2	0	0	0	11	52
II курс	30	9	0	2	0	11	52
III курс	8	4	24	2	3	2	43
Всего	77	15	24	4	3	24	147

3.Практика

№ п/п	Профессиональный модуль, в рамках которого проводится практика	Наименование практики	Условия реализации	Семестр	Длительность в часах
1	ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	Учебная	Рассредоточено	2,3,4,5	216
		Производственная	Концентрированно	5, 6	180
2	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом.	Учебная	Рассредоточено	3,4,5	216
		Производственная	Концентрированно	5, 6	324
3	ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.	Учебная	Рассредоточено	4, 5	108
		Производственная	Концентрированно	5, 6	360
				Всего	**1404**

Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Для реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в ГБПОУ РО «БТЖТИС» создана материально-техническая база, обеспечивающая проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы студентов, предусмотренных учебным планом, и соответствующая действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в соответствии с ФГОС СПО в ГБПОУ РО «БТЖТИС» имеются:

Кабинеты:

технической графики;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная для сварки металлов;

сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области "Батайского техникума железнодорожного транспорта и строительства» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г., **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**;
- В соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении Перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования» код профессии 15.01.05. Корректировка учебного плана на 2015г. проводиться на основании приказов Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015г. № 247, от 25 марта 2015г. № 272, от 9 апреля 2015г. № 389 , от 9 апреля 2015г. № 390 и от 9 апреля 2015г. №391 «Об изменениях в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы (далее ОПОП) начального профессионального образования/среднего профессионального образования, одобренного научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» (протокол № 1 от «03» февраля 2011 года);
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.

Организация учебного процесса и режим занятий.

Срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии СПО **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев.

Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса; продолжительность каникул - при обучении 2 года 10 месяцев - 24 недели (11 недель на первом, 11 на втором курсах, 2 недели в зимний период на третьем курсе), что соответствует ФГОС (не менее 10 недель в учебном году);

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий 45 мин.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Формы и процедуры текущего контроля знаний: тестовые, контрольные, самостоятельные работы;

Организация консультаций – из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные. При наполняемости группы в количестве 25 обучающихся 100 часов на учебный год. На полный курс обучения 300 часов.

Учебная практика проводится рассредоточено; производственная практика – концентрированно;

Система оценок, формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации студентов, формы итоговой аттестации, порядок подготовки и проведение – согласно локальных актов ГБПОУ РО «БТЖТиС».

Лабораторные и практические занятия по МДК и профессиональным модулям ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки; МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование; МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций; МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой; МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений; ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом; МДК 02.01 Технология дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами; проводятся на базе ГБПОУ РО «БТЖТиС» в мастерской, на базе предприятий социального партнёрства ООО «СМП-162», ОАО «Моряк» с использованием новейшего высокотехнологичного оборудования. По окончании изучения каждого МДК проводится дифференцированный зачет, по окончании изучения профессионального модуля проводится экзамен (квалификационный).

Общеобразовательный цикл.

Реализация ФГОС среднего общего образования (профильное обучение), в пределах ППКРС осуществляется в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (утверждены приказом Минобразования России от 9 марта 2004 г. № 1312 в редакции приказа Минобрнауки России от 20.08.08. № 241 и от 30.08.2010г. №889), Приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 (ред. от 15.12.2014) "Об утверждении Порядка

организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200), Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования. Профиль обучения – технический.

Нормативный срок освоения ППКРС, для лиц, обучающихся на базе основного общего образования увеличивается на 82 недели из расчёта: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 недель, что соответствует 2052 часам, 3 недели промежуточной аттестации и 22 недели каникулярного времени.

В соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, на программы общеобразовательный цикл отведено 2052 часа. При этом на дисциплину ОУД.09 ОБЖ отведено 72 часа, на ОУД.08 Физическая культура - по 3 часа в неделю (приказ Министерства образования и науки РФ от 30 августа 2010 г. № 889).

Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено на 1 и 2 курсах одновременно с освоением ППКРС. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также профессиональных модулей профессионального цикла ППКРС.

Введены дополнительные учебные дисциплины – ОУД.15 Технология - 72 часа, ОУД.14. Основы предпринимательства - 72 часа, ОУД.16 Астрономия – 36 часов.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов.

По «Русскому языку», «Математике» экзамены проводятся в письменной форме, по «Физике» - в устной форме.

Формироваиие варнативной части ППКРС

Вариативная часть циклов ППКРС согласно ФГОС составляет 210 часов обязательной нагрузки.

С целью углубления подготовки по учебным дисциплинам, профессиональным модулям, овладение профессиональными компетенциями, соответствующим основным видам профессиональной деятельности, а также по запросу работодателя данные часы распределены следующим образом:

Общепрофессиональные учебные дисциплины - 25 часов обязательной нагрузки:

ОП.01 Основы инженерной графики - 19 часов; ОП.03 Основы электротехники - 2 часа; ОП.04 Основы материаловедения – 2 часа; ОП.05 Допуск и технические измерения – 2 часа.

Профессиональный цикл – 185 часов:

МДК.01.02 – 5 часов;

МДК.01.03 – 4 часа;

МДК.02.01 – 92 часа;

МДК.04.01 – 75 часов.

Физ. культура (проф.) – 42 часа.

При этом в каждую общепрофессиональную дисциплину и каждый МДК внесены умения и знания, на формирование которых направлены часы вариативной части.

ОП.01 Основы иженерной графики – 19 часов.

Знать:

-сведения о рабочих чертежах деталей в судостроении;

-масштабы, размеры, основные надписи на сборочных чертежах;

-содержание сборочного чертежа сварного соединения;

-правила заполнения спецификации.

Уметь:

-использовать техническую документацию;

-выполнять чертежи сварного соединения;

-заполнять спецификацию;
-читать чертежи средней сложности.

ОП.03 Основы электротехники - 2 часа.

Знать:
-устройство и принцип работы электросварочных аппаратов;
-порядок включения, обслуживания электросварочных аппаратов;
-правила техники безопасности при выполнении электросварочных работ.
Уметь:
-производить запуск электросварочных аппаратов и устанавливать режимы сварки;
-подключать сварочные провода к электросварочным аппаратам;
-пользоваться инструкцией по обслуживанию электросварочных аппаратов, определять неисправности.

ОП.04 Основы материаловедения – 2 часа.

Знать:
-Классификацию сталей;
-Механические свойства сталей обыкновенного качества;
-Влияние углерода на свойства сталей;
-Влияние легирующих элементов на свойства сталей;
-Цветные металлы и сплавы применяемые в судостроении.

Уметь:
-Определять влияние термического воздействия на свойства сталей;
-Определять состав стали по её маркировке;
-Проводить испытания для определения прочности стали.

ОП.05 Допуски и технические измерения – 2 часа.

Знать:
-Системы допусков и посадок, точность обработки при подготовке кромок под сварку;
-Методы измерения линейных размеров, углов, измерительный инструмент.
Уметь:
-Определять годность заданного действительного размера;
-Определять допускаемые погрешности;
-Определять виды отклонений формы поверхности.

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.
МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций – 5 часов.

Знать:
-Типовые детали машин и способы их соединений;
-Правила чтения чертежей сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов;
-Общие представления о методах и способах сварки;
-Классификацию сварных конструкций;
-Технологические процессы производства сварных конструкций.
Уметь:
-Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкций;
-Применять сборочные приспособления для сборки конструкций под сварку;
-Пользоваться производственно-технологической документацией для выполнения трудовых функций.
МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой – 4 часа.

Знать:
-Правила подготовки изделий под сварку;
-Виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений;
-Виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах;
-Типы кромок под сварку;
-Правила наложения прихваток.

Уметь:
-Выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками;
-Проверять точность сборки; Выполнять предварительный, сопутствующий подогрев металла;
-Подготавливать сварочные материалы к сварке.

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом.

МДК.02.01 Технология дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами – 92 часа.

Знать:
-Устройство обслуживаемых электросварочных и плазморезательных машин,
-Правила установки режимов сварки по заданным параметрам;
-Особенности сварки и электродугового строгания на переменном и постоянном токе;
-Процесс газовой резки легированной стали; режим резки и расхода газов при кислородной и газоэлектрической резке;
-Технологию сварки изделий в камерах с контролируемой атмосферой.
Уметь:
-Выполнять технологические приёмы ручной дуговой, сварки деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва;
-Выполнять ручную кислородную, плазменную и газовую прямолинейную и фигурную резку и резку деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;
-Производить кислородно-флюсовую резку деталей из высокохромистых и хромисто никелевых сталей и чугуна;
-Выполнять ручное электродуговое воздушное строгание разной сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях.

ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.
МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением – 75 часов.

Знать:
-Газы применяемые, применяемые при сварке в защитном газе;

-Правила выбора защитного газа;
-Назначение, виды и свойства сварочных материалов для сварки в защитном газе;
-Классификацию с варочной проволоки;
-Схемы процесса частично механизированной сварки;
-Технология дуговой механизированной сварки в защитных газах углеродистых сталей и ее особенности. Выбор режимов;
-Технология дуговой механизированной сварки в защитных газах легированных сталей и ее особенности. Выбор режимов;
-Технологию наплавки цветными металлами на сталь и чугун.

Уметь:
-Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
-Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкции из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;
-Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей плавящимся и неплавящимся электродом;
-Выполнять аргонодуговую сварку цветных металлов и нержавеющих сталей.

ФК.00 Физическая культура – 42 часа.
Знать:
- *о роли физической культуры в общекультурном профессиональном и социальном развитии человека;*
- *основы здорового образа жизни;*
- *влияние оздоровительных систем физического воспитания на укрепление здоровья, профилактику профессиональных заболеваний, вредных привычек и увеличение продолжительности жизни.*

Уметь:
- *использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;*
- *выполнять контрольные нормативы, предусмотренные государственным стандартом по легкой атлетике, гимнастике, с учетом состояния здоровья и функциональных возможностей своего организма;*

использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни для:
- повышения работоспособности, сохранения и укрепления здоровья;
- подготовки к профессиональной деятельности и службе в Вооруженных Силах Российской Федерации;
- организации и проведения индивидуального, коллективного и семейного отдыха, участия в массовых спортивных соревнованиях;
- активной творческой деятельности, выбора и формирования здорового образа жизни.

Формы проведения промежуточной аттестации

Формами промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям являются – дифференцированный зачет, экзамен, экзамен (квалификационный) в соответствии с учебным планом. Формы контроля по каждой дисциплине доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. По некоторым дисциплинам возможно проведение комплексного дифференцированного зачета или экзамена.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобождённый от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачёта или дифференцированного зачёта проводится за счёт часов, отведённых на освоение соответствующих модуля или дисциплины. По междисциплинарным курсам проводятся дифференцированные зачеты, а по окончании профессиональных модулей - экзамены (квалификационные), которые представляют собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. По итогам проверки его возможно присвоение выпускнику определённой квалификации.

Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированной у него компетенций, определённых в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций. Итогом проверки производственной практики является дифференцированный зачёт.

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачётов и дифференцированных зачётов -10.

Формы проведеиия государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа), обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО по профессии Сварщик: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3-4 разряда; сварщик частично механизированной сварки плавлением 3-4 разряда.